

INFORMACIÓN TÉCNICA DE HOUSE OF KOLOR

NOTA IMPORTANTE: El presente documento incluye información sobre UC1 y UFC1. Estos productos se encuentran a la venta únicamente fuera de los Estados Unidos.

LEA DETENIDAMENTE TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE COMENZAR. Nuestros productos están destinados a ser utilizados por personal profesional capacitado mediante el uso de equipos de pulverización de automóviles de producción propia que resulten adecuados para la pintura que se pulverizará. Se requiere de una cabina de pulverización adecuada, un sistema de aire, un respirador y una aptitud básica para la pintura de pulverización.

No recomendamos pintar a temperaturas por debajo de 70°F.

SU USO NO ESTÁ DESTINADO AL PÚBLICO EN GENERAL.

Para los resultados controlados, House of Kolor recomienda el uso de los productos como un “sistema total”. No recomendamos el entremezclado de productos de diversos fabricantes. Sólo traerá problemas. Un no-profesional o amateur debería correr el riesgo de un fracaso laboral. La pintura personalizada se torna demasiado complicada sin correr el riesgo de compatibilidad de un producto no probado.

Aplique solamente sobre imprimadores/ selladores de House of Kolor y/ o pintura del Fabricante de equipos originales (OEM) preparada de manera adecuada.

No aplique productos de House of Kolor sobre esmaltes sintéticos o alquídicos, esmalte acrílico no catalizado, imprimadores, selladores o capas protectoras que no se pueden cubrir con barniz. Para obtener un trabajo de pintura exitoso, deberá controlar cada paso de la preparación incluyendo los productos que se utilizan. Cualquier producto desconocido, tal como un imprimador existente, pintura vieja, etc. podría convertirse en el eslabón débil de una cadena de pintores por encargo.

IMPORTANTE: Los datos de este manual representan los valores generales obtenidos por los métodos indicados. Teniendo en cuenta que las variables de aplicación constituyen un factor importante en el rendimiento del producto, esta información sólo deberá considerarse como una guía general. Valspar no asume ninguna obligación ni responsabilidad por el uso de esta información. A menos que Valspar acuerde lo contrario por escrito, VALSPAR NO OTORGA GARANTÍAS, EXPLÍCITAS NI IMPLÍCITAS, Y DESCONOCE CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA INFRINGIR LIBREMENTE LA PATENTE PARA USO PARTICULAR. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE DE NINGÚN DAÑO ESPECÍFICO, EVENTUAL NI RESULTANTE. A menos que Valspar acuerde lo contrario por escrito, la única obligación de esta última por cualquier defecto en este producto bajo garantía otorgada por Valspar o bajo cualquier otra teoría legal, será reemplazar el producto defectuoso o reintegrar su precio de compra, a su elección.

ADVERTENCIAS

Lea las Advertencias y Precauciones en todas las etiquetas de las latas de los productos.

DATOS TÉCNICOS

Se encuentran disponibles, a solicitud, hojas informativas de seguridad del material.

ASISTENCIA TÉCNICA

(601) 798-4229

PREPARACIÓN

LEA DETENIDAMENTE TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE COMENZAR.

No recomendamos pintar a temperaturas por debajo de 70°F.

INFORMACIÓN GENERAL

Una mala preparación puede causar problemas futuros de capas protectoras. Lije bien el acabado original. Utilice nuestros imprimadores catalizados KP2CF o KP21 sobre el trabajo de carrocería y para un relleno en áreas lijadas profundas.

1. TRABAJO DE CARROCERÍA

Prepare el vehículo empleando métodos de pintura personalizada normales.

- A. Antes de lijar, utilice el quita cera y grasa KC10 para eliminar el alquitrán, cera o grasa.
- B. Pula la pintura e imprimador en áreas que requieran el trabajo de carrocería.
- C. Siempre sepa que sus manos pueden transferir aceite corporal, entonces sostenga un trapo entre usted y la superficie a ser lijada o pintura y evite tocar el vehículo con su mano desnuda.
- D. Utilice herramientas mecánicas para acercarse cuando lija el relleno. Luego lije con un bloque de lijado. Mantenga la dirección del lijado de frente hacia la parte trasera, pero cruzando para evitar manchas planas.
- E. Siempre imprima con nuestros imprimadores KP2CF o KP21. Permita un tiempo de maduración adecuado para evitar la retracción.
- F. Aplique la capa de guía de su imprimador con Tempo 827 de manera que cuando lije con bloque, se revelen sus rayas de lijado o depresiones. Realice el lijado final del imprimador con papel de lija seco con granulometría de 240-P o al agua con granulometría de 400-P.

2. IMPRIMADORES

Muchas bases son susceptibles de mancharse o escurrirse en contacto con rellenos de plástico, masillas, resinas de fibra de vidrio y algunos imprimadores. Para evitar manchas, retire la parte descubierta (o para imprimador OEM) e imprima con nuestro Imprimador epoxi Kwikure sin cromato KP2CF o con nuestro Imprimador epoxi de bajo VOC KP21. **Consulte las planillas técnicas para obtener más información sobre los KP Primers.**

NOTA: Los revestimientos del OEM (Fabricante de equipos originales) resultan adecuados como una base para su trabajo de pintura.

3. PARA LOS ACABADOS EXISTENTES

La superficie no debería contener cera, grasa ni materias extrañas. Antes de lijar, utilice el quita cera y grasa KC10. Para el post-lijado, utilice nuestro KC20 para eliminar cualquier residuo de lijado para el lavado final.

Remítase al gráfico de recomendación de lijado en la página 76 y aplique 1-2 capas del sellador KO-Seal II. Deje secar por una hora antes de aplicar una capa superior.

NOTA: No recubra los acabados de pintura existente en exceso de 6 milésimas, dado que se puede producir una falla en la pintura por la excesiva película de pintura.

SELLADOR IMPRIMADOR KO-SEAL II KS

INFORMACIÓN GENERAL

KO-SEAL II es un imprimador sellador de uretano acrílico de dos componentes. KO-SEAL II tiene dos series de productos: una serie cumple con los requisitos VOC de la Norma nacional y la otra serie cumple con los requisitos VOC de la Norma SCAQMD 1151.

Productos de conformidad con la norma nacional

VOC= 4,58 lbs./gal 550 g/l

KS10 Sellador imprimador blanco

KS11 Sellador imprimador negro

KS12 Sellador imprimador metálico

Productos de conformidad con la Norma SCAQMD 1151

VOC= 2,08 lbs./gal 250 g/l

KS210 Sellador imprimador blanco

KS211 Sellador imprimador negro

KS212 Sellador imprimador metálico

NOTA: EL SELLADOR KO-SEAL II NO SE PUEBE APLICAR SOBRE SUPERFICIES DE METAL DESNUDO DE NINGUNA ÍNDOLE. SE DEBE APLICAR SOBRE EL IMPRIMADOR LIMPIO Y LIJADO O SOBRE SUPERFICIES PINTADAS PREVIAMENTE LIJADAS Y PREPARADAS DE MANERA ADECUADA PARA UNA CORRECTA ADHESIÓN.

NOTA: El sellador KO-SEAL II se puede utilizar como color de base para los Kandys UK. Después de haber dejado secar el sellador KO-SEAL II por una hora, aplique una capa protectora con Kandy UK por planilla técnica de Kandy UK. KO-SEAL II se puede teñir hasta un 5% por volumen con cualquier concentrado Kandy KK para lograr cientos de combinaciones de colores diferentes.

KO-SEAL II es un sellador de alta calidad que se ha diseñado para:

- Actuar como una capa de unión entre el imprimador y las capas protectoras.
- Actuar como un agente de resistencia para evitar que las capas protectoras empapen el imprimador y reduzcan el brillo.
- Lograr que el objeto a ser pintado adquiera un color adecuado obteniendo un recubrimiento más rápido de las capas protectoras.
- Ser aplicado sobre superficies pintadas previamente lijadas y preparadas de manera adecuada para una correcta adhesión de las capas protectoras.

KO-SEAL II es un sellador imprimador catalizado de uretano acrílico de alta calidad diseñado para ser utilizado con nuestros sistemas de barniz acrílico Kustom Kolor o esmalte de uretano Kosmic Kolor. KO-SEAL II constituye una excelente primera capa para la aplicación de la capa de base. Elija el color adecuado para el sistema de capa de base y el color que desea aplicar. Los colores blanco y negro de KO-SEAL II se pueden entremezclar para obtener diversos tonos grisáceos. **Consulte el Gráfico de referencia de colores KO-SEAL II para una selección adecuada de colores.**

1. PREPARACIÓN

Lea detenidamente "TECH PREP" antes de comenzar a pintar. Utilice únicamente los Imprimadores epoxi KD o KP de House of Kolor sobre los substratos de metal desnudo o substrato de metal con el trabajo de carrocería. Lea y siga todas las instrucciones de la etiqueta. **Consulte la planilla técnica para obtener más información sobre los imprimadores KD y KP.**

2. MEZCLADO DE KO-SEAL II

PARA KS10, KS11 y KS12

Mezcle (por volumen) 4 partes de KO-SEAL II con 1 parte del catalizador exento KU150, con 1 parte del reductor Kosmic para permanecer en 4.58 VOC. Utilice el reductor que mejor se adapte a las condiciones de su taller. Consulte la planilla técnica para obtener más información sobre los reductores. Mezcle bien y filtre en la pistola. Vida útil de 1 hora.

PARA KS210, KS211 y KS212

Mezcle (por volumen) 4 partes de KO-SEAL II con 1 parte del catalizador exento KU150, con 1 parte del reductor exento VOC RU300, para permanecer en 2,08 VOC. Si reemplaza RU310, RU311 o RU312 obtendrá un producto 3.5 VOC.

SELLADOR IMPRIMADOR KO-SEAL II KS (continuación)

Consulte la planilla técnica para obtener más información sobre los reductores. Mezcle bien y filtre en la pistola. Vida útil de 1 hora.

3. APLICACIÓN DE KO-SEAL II

Coloque el sellador dentro de la pistola para pintar. En caso de variación en la presión del aire, utilice las recomendaciones del fabricante de pistolas sobre el tamaño de la punta para fluidos y presión de aire. La distancia de la pistola mientras se rocía debe oscilar entre 5 y 7 pulgadas.

Aplique 1 ó 2 capas húmedas medias superponiendo un 50% del patrón. Cubra completamente los objetos. Asegúrese de que el recubrimiento sea completo. Aguarde un tiempo de evaporación entre capas. **PRUEBA INSTANTÁNEA KO-SEAL: DEJE QUE LAS CAPAS SE OPAQUEN ENTRE MANO Y MANO. POR LO GENERAL, ENTRE 5 Y 10 MINUTOS.**

4. SECADO

Deje secar 1 hora, pero no más de 3 horas en cuyo caso recomendamos el lijado. **REMÍTASE A LAS RECOMENDACIONES DE ABRASIVOS PARA LIJADO (PÁGINA 76) PARA KOSEAL II DE LIJADO FINAL.** (El tiempo de secado puede variar según las condiciones del taller).

NOTA: Si transcurrieron 24 horas de tiempo de secado, lije al agua y vuelva a sellar la superficie para una adhesión positiva de las capas protectoras.